



Highlights

Stellringe



Normelemente. **Ganter.**

Inhalt

Stellringe

Produktindex	→ Seite	2
Allgemeine Hinweise	→ Seite	4
Anwendungsbeispiele	→ Seite	5
Bauartenübersicht	→ Seite	6
<hr/>		
Stellringe	→ Seite	8
Geschlitzte Stellringe	→ Seite	10
Schnellspann-Klemmringe	→ Seite	16
Geteilte Stellringe	→ Seite	17
Zubehör	→ Seite	22

Mit Erscheinen dieses Katalogs werden alle früheren Ausgaben ungültig. Alle Angaben entsprechen dem Stand der Technik bei Drucklegung. Technische Änderungen oder Änderungen wegen Irrtums behalten wir uns ebenso vor wie die Streichung einzelner Artikel aus dem Sortiment. Die Produkte dieses Kataloges wurden als Normelemente entwickelt mit dem Ziel, ein möglichst breites Spektrum von Anforderungen abzudecken. Für spezielle Anwendungsfälle mit außergewöhnlichen Anforderungen an unsere Produkte können wir keine Verantwortung und Haftung übernehmen. Unsere Konstruktionsabteilung gibt bei Fragen zu bestimmten Produkteigenschaften wie z. B. fehlende Toleranzen, Maßangaben oder Festigkeiten gerne Auskunft. Wir liefern aufgrund unserer Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Download unter www.ganternorm.com. Sämtliche Rechte am Katalog liegen bei der Otto Ganter GmbH & Co. KG. Der Nachdruck ist, auch auszugsweise, nicht gestattet.

Otto GANTER GmbH & Co. KG, Januar 2020

Stellringe



**GN 705
Stellringe**
Stahl
Seite 8



**GN 705
Edelstahl-Stellringe**
Seite 8

Geschlitzte
Stellringe



**GN 706.2
Geschlitzte Stellringe**
Stahl / Aluminium
Seite 10



**GN 706.2
Geschlitzte
Edelstahl-Stellringe**
Seite 10



**GN 7062.1
Geschlitzte
Edelstahl-Stellringe**
mit Anbau-
Gewindebohrungen
Seite 11



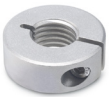
**GN 7062.2
Geschlitzte
Edelstahl-Stellringe**
mit Flanschbohrungen
Seite 12



**GN 7062.3
Geschlitzte
Edelstahl-Stellringe**
mit Dämpfungsscheibe
Seite 13



**GN 706.3
Gewindeklemmringe**
Stahl
Seite 14



**GN 706.3
Edelstahl-
Gewindeklemmringe**
Seite 14



**GN 706.4
Geschlitzte Stellringe**
mit verstellbarem
Klemmhebel
Stahl / Aluminium
Seite 15



**GN 706.4
Geschlitzte Stellringe**
mit verstellbarem
Klemmhebel
Edelstahl
Seite 15

Schnellspann-
Klemmringe



**GN 704
Schnellspann-
Klemmringe**
Aluminium
Seite 16

Geteilte Stellringe



GN 707.2
Geteilte Stellringe
Stahl / Aluminium
Seite 17



GN 707.2
Geteilte
Edelstahl-Stellringe
Seite 17



GN 7072.1
Geteilte
Edelstahl-Stellringe
mit Anbau-
Gewindebohrungen
Seite 18



GN 7072.2
Geteilte
Edelstahl-Stellringe
mit Flanschbohrungen
Seite 19



GN 7072.3
Geteilte
Edelstahl-Stellringe
mit Dämpfungsscheibe
Seite 20



GN 707.5
Geteilte Stellringe
Kunststoff
Seite 21

Zubehör



GN 311
Verstellbare Klemmhebel
für Stellringe
Zink-Druckguss,
Edelstahl
Seite 22



GN 7062.10
Edelstahl-Sensorhalter
für Stellringe
Seite 23



GN 7062.30
Dämpfungsscheiben
für geschlitzte Stellringe
Elastomer
Seite 24



GN 7072.30
Dämpfungsscheiben
für geteilte Stellringe
Elastomer
Seite 24

Stellringe lassen sich sehr vielseitig im Maschinen- und Vorrichtungsbau einsetzen: Sie sichern Wellen und Achsen, dienen als Festanschlag oder als Befestigungsmöglichkeit für zusätzliche Funktionselemente. Eine Einteilung der Stellringe lässt sich durch die Art der Klemmung sowie der Montagemöglichkeiten vornehmen.

Stellringe, einfach

Stellringe GN 705 sind mit ihrem soliden Ringkörper am einfachsten aufgebaut und entsprechen der DIN 705. Die Klemmung wird radial mit einem Gewindestift vorgenommen, der auf die Oberfläche der Welle oder Achse drückt.

Optimal einsetzen lässt sich diese Stellringart in Verbindung mit einer Anbohrung oder einem Einstich am Aufnahmedurchmesser, der eine exakte Repositionierbarkeit des Stellrings gewährleistet und gleichzeitig Beschädigungen an der Klemmstelle der Wellen- oder Achsenoberfläche vorbeugt.



Stellringe, geschlitzt

Halbseitig geschlitzte Stellringe GN 706.2 werden axial auf Wellen oder Achsen montiert. Die Klemmung stellt mit der gesamten Innenfläche des Stellrings eine kraftschlüssige Verbindung mit der Welle oder Achse her. Über die Reduzierung der Schlitzhöhe durch Spannen mittels Zylinderschraube lassen sich sehr hohe Klemm- und Verschiebekräfte erzielen.



Stellringe, geteilt

Geteilte Stellringe GN 707.2 lassen sich axial, sowie radial auf die Welle oder Achse setzen und werden dann von zwei Zylinderschrauben zusammengehalten. Die Klemmung erfolgt wie bei der geschlitzten Ausführung, über die Reduzierung der Schlitzhöhe mittels der Zylinderschrauben.

Maßlich entsprechen die geteilten Stellringe GN 707.2 der geschlitzten Ausführung GN 706.2, so dass diese generell und je nach Anwendungsfall untereinander getauscht werden können.

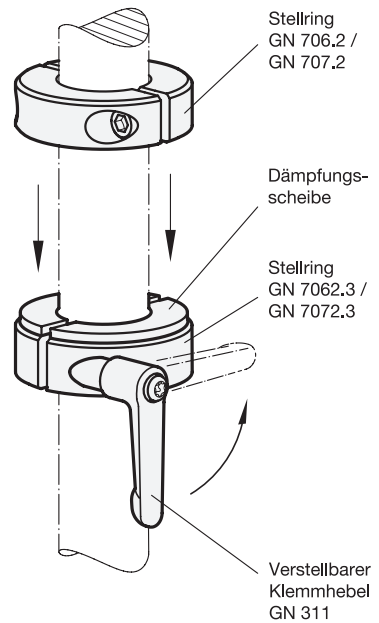
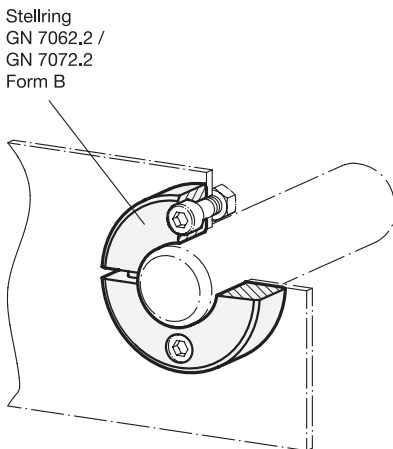
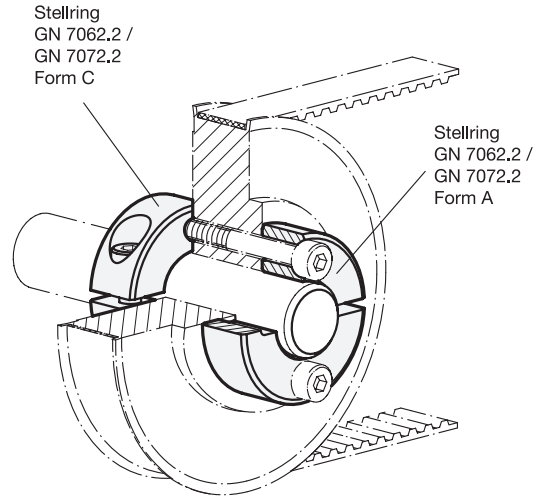
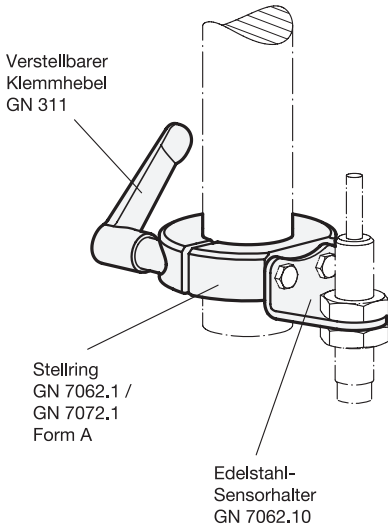



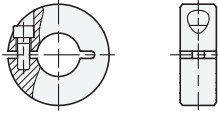
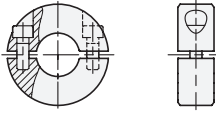
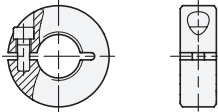
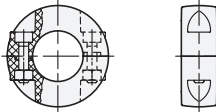
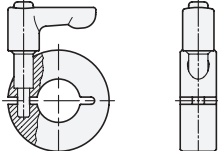
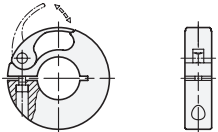
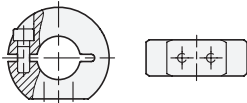
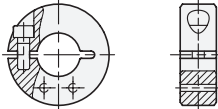
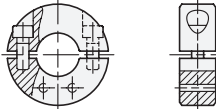
Stellringe mit Zusatzfunktionen

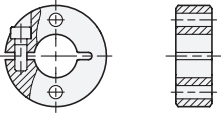
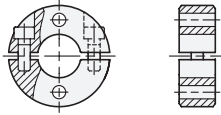
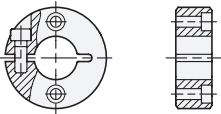
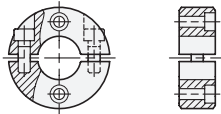
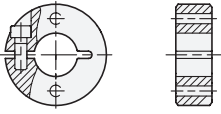
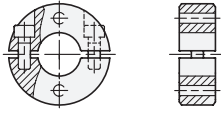
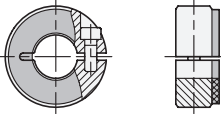
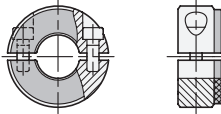

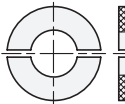


Auf den zwei vorhergehend genannten Stellringformen aufbauend, stehen Stellringe mit „Zusatzfunktionen“ zur Verfügung. Zusätzliche radiale oder achsparallele Bohrungen, mit und ohne Gewinde, ermöglichen auf einfache Weise die Befestigung der Ringe selbst z. B. als Flansch bzw. den Anbau von weiteren Bauteilen wie beispielsweise Sensorhaltern am Stellring. Versionen, die mit verstellbarem Klemmhebel oder mit einer Dämpfungsscheibe ausgestattet sind, runden das Programm ab.

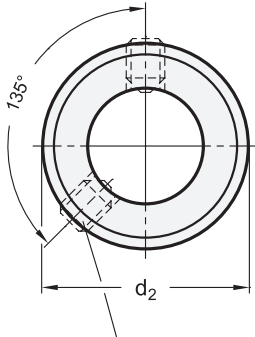
Klemmhebel, Dämpfungsscheiben und passende Sensorhalterungen sind auch einzeln als Zubehör oder zur Nachrüstung per separater Ganter-Norm für alle Normen der Stellringfamilien GN 706... und GN 707... erhältlich.



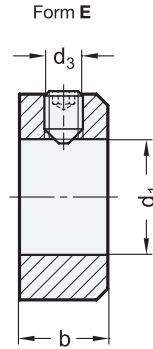
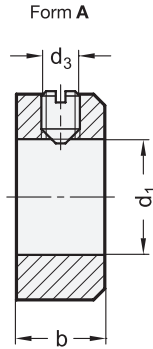


Anwendung	Stellringe, einfach	Stellringe, geschlitzt	Stellringe, geteilt
Universell einsetzbar	<ul style="list-style-type: none"> • Montage axial • kompakte Bauweise • Klemmung radial (formschlüssig) mit Gewindestift • Positionierbar durch Anbohrung auf der Welle <p>GN 705 entspricht DIN 705</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Montage axial • Klemmung durch Reduzierung der Schlitzhöhe mit Zylinderschraube • kraftschlüssige / beschädigungsfreie Klemmung <p>GN 706.2 Standardausführung</p> 	<ul style="list-style-type: none"> • Montage axial / radial • Klemmung durch Reduzierung der Schlitzhöhe mit Zylinderschrauben • kraftschlüssige / beschädigungsfreie Klemmung <p>GN 707.2 Standardausführung</p> 
		<p>GN 706.3 Gewindeklemmringe</p> 	<p>GN 707.5 Kunststoff</p> 
		<p>GN 706.4 mit verstellbarem Klemmhebel</p> 	
		<p>GN 704 Schnellspann-Klemmringe</p> 	
	Sensorbefestigung		<p>GN 7062.1 - Form A Gewindebohrungen, radial</p> 
		<p>GN 7062.1 - Form B Gewindebohrungen, axial</p> 	<p>GN 7072.1 - Form B Gewindebohrungen, axial</p> 

Anwendung	Stellringe, geschlitzt	Stellringe, geteilt
Flansch- befestigung	<p>GN 7062.2 - Form A mit zwei Durchgangsbohrungen</p> 	<p>GN 7072.2 - Form A mit zwei Durchgangsbohrungen</p> 
	<p>GN 7062.2 - Form B mit zwei Senkbohrungen</p> 	<p>GN 7072.2 - Form B mit zwei Senkbohrungen</p> 
	<p>GN 7062.2 - Form C mit zwei Gewindebohrungen</p> 	<p>GN 7072.2 - Form C mit zwei Gewindebohrungen</p> 
Dämpfung	<p>GN 7062.3 mit Dämpfungsscheibe</p> 	<p>GN 7072.3 mit Dämpfungsscheibe</p> 
Zubehör	 <p>GN 7062.30 Dämpfungsscheiben</p>	 <p>GN 7072.30 Dämpfungsscheiben</p>
		 <p>GN 311 Verstellbare Klemmhebel</p>
		 <p>GN 7062.10 Edelstahl- Sensorhalter</p>



zweiter Gewindestift ab Größe $d_1 = 80$



2 Form

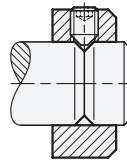
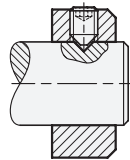
- A** Gewindestift mit Schlitz ISO 7434 (DIN 553)
- E** Gewindestift mit Innensechskant DIN 914

Montagebeispiele

Positionierung durch

Anbohrung

Einstich



d_1 H8	Stahl brüniert Form A Form E	Stahl * verzinkt ZB Form E	Edelstahl NI Form E	d_2	d_3	b js14
5	5	5	5	10	M 3 x 4	6
6	6	6	6	12	M 4 x 5	8
7	7	7	7	12	M 4 x 5	8
8	8	8	8	16	M 4 x 6	8
9	9	9	9	18	M 5 x 8	10
10	10	10	10	20	M 5 x 8	10
11	11	11	11	20	M 5 x 8	10
12	12	12	12	22	M 6 x 8	12
13	13	13	13	22	M 6 x 8	12
14	14	14	14	25	M 6 x 8	12
15	15	15	15	25	M 6 x 8	12
16	16	16	16	28	M 6 x 8	12
18	18	18	18	32	M 6 x 8	14
20	20	20	20	32	M 6 x 8	14
22	22	22	22	36	M 6 x 10	14
24	24	24	24	40	M 8 x 12	16
25	25	25	25	40	M 8 x 10	16
26	26	26	26	40	M 8 x 10	16
28	28	28	28	45	M 8 x 12	16



d_1 H8	Stahl brüniert Form A Form E	Stahl * verzinkt ZB Form E	Edelstahl NI Form E	d_2	d_3	b js14
30	30	30	30	45	M 8 x 10	16
32	32	32	32	50	M 8 x 12	16
34	-	34	34	50	M 8 x 12	16
35	35	35	35	56	M 8 x 12	16
36	-	36	36	56	M 8 x 12	16
38	-	38	38	56	M 8 x 12	16
40	40	40	40	63	M 10 x 16	18
42	-	42	42	63	M 10 x 16	18
45	45	45	45	70	M 10 x 16	18
48	-	48	48	70	M 10 x 16	18
50	50	50	50	80	M 10 x 16	18
52	-	-	-	80	M 10 x 16	18
55	55	-	-	80	M 10 x 16	18
60	60	-	-	90	M 10 x 16	20
65	-	-	-	100	M 10 x 20	20
70	70	-	-	100	M 10 x 20	20
75	-	-	-	110	M 12 x 20	22
80	80	-	-	110	M 12 x 20	22

* Die angegebenen Toleranzen gelten gemäß DIN 705 für blanke Stellringe. Die Oberflächenbehandlung hat i. d. R. keinen funktionsstörenden Einfluss.



Stellringe GN 705
 Geschlitzte Stellringe GN 706.2 → Seite 10
 Geteilte Stellringe GN 707.2 → Seite 17
 Schnellspann-Klemmringe GN 704 → Seite 16

Ausführung

- Stahl
brüniert (Standard) —
- Stahl
verzinkt, blau passiviert **ZB**
- Edelstahl
nichtrostend, 1.4305 **NI**
- ISO-Passungen → Hauptkatalog Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1883
- RoHS



Hinweis

Stellringe GN 705 entsprechen bezüglich ihrer Ausführungen im Wesentlichen der DIN 705. Die GN 705 enthält zusätzlich zu den DIN-Ausführungen eine Anzahl von sinnvollen Zwischengrößen, sowie die Form E (Gewindestift mit Innensechskant).

Die Klemmung erfolgt radial auf der Wellen- oder Achsenoberfläche. In Verbindung mit einer Anbohrung oder einem Einstich am Aufnahmedurchmesser lassen sich die Stellringe exakt positionieren und gleichzeitig wird dadurch Beschädigungen an der Klemmstelle vermieden.

siehe auch...

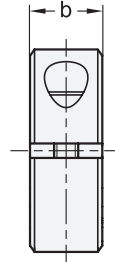
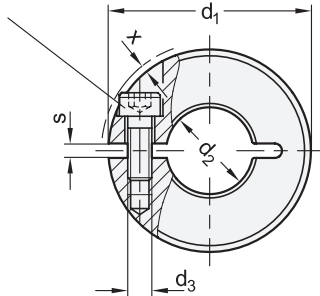
- Geschlitzte Stellringe GN 706.2 → Seite 10

Bestellbeispiel (Stahl, Brüniert)	1 d_i
GN 705-20-A	2 Form

Bestellbeispiel (Stahl, verzinkt)	1 d_i
GN 705-10-E-ZB	2 Form
	3 Oberfläche

Bestellbeispiel (Edelstahl)	1 d_i
GN 705-10-E-NI	2 Form
	3 Werkstoff

Zylinderschraube
DIN 912



1

2

d ₁	d ₂ H10 für ST, NI, AL E8 für A4 empfohlene Wellentoleranz h11		b ±0,2	d ₃	s		x ≈ max. Überstand Schraubenkopf
					ST, NI, AL	A4	
20	B 6	-	9	M 3	2,1	1,6	1,2
22	B 8	-	9	M 3	2,1	1,6	1
26	B 10	-	11	M 4	2,1	1,6	1,6
30	B 12	-	11	M 4	2,1	1,6	0,7
32	B 14	-	11	M 4	2,1	1,6	0,7
36	B 15	B 16	13	M 5	2,1	1,6	1,4
42	B 18	B 20	15	M 5	3	1,6	0,6
48	B 22	B 25	15	M 5	3	1,6	0
55	B 28	B 30	15	M 6	3	1,6	0,5
60	B 32	B 35	15	M 6	4	1,6	0,4
65	B 40	-	15	M 6	4	1,6	0,5

Ausführung

- **Stahl** **ST**
 - Sinterstahl (Distaloy AB)
 - schwarz dampfoxidiert
 - Zylinderschraube DIN 912
 - Stahl, phosphatiert

 - **Edelstahl** **NI**
 - nichtrostend
 - Sinterstahl 1.4404
 - Zylinderschraube DIN 912-A2
 - **gedrehte Ausführung 1.4401** **A4**
 - schweißbar
 - Zylinderschraube DIN 912-A4

 - **Aluminium** **AL**
 - gleitgeschliffen
 - Zylinderschraube DIN 912-A2
- ISO-Passungen → Hauptkatalog Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften → Hauptkatalog Seite 1883

• RoHS

Zubehör

- Dämpfungsscheiben GN 7062.30 → Seite 24

3

Hinweis

Geschlitzte Stellringe GN 706.2 lassen sich einfach und sicher, durch Reduzierung der Schlitzhöhe mit starker Klemmkraft montieren und dienen so z. B. als Anschlag. Die Oberfläche der Welle oder Achse wird nicht beschädigt.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 20 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

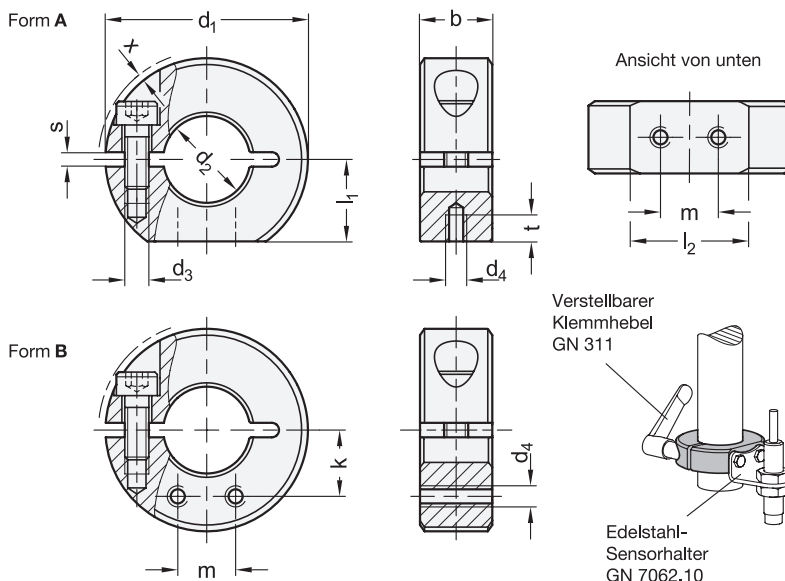
siehe auch...

- Geschlitzte Stellringe GN 706.4 (mit Klemmhebel) → Seite 15
- Gewindeklemmringe GN 706.3 → Seite 14
- Schnellspan-Stellringe GN 704 → Seite 16
- Stellringe GN 705 (mit Druckschraube) → Seite 8
- Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.2 (mit Flanschbohrungen) → Seite 12
- Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.3 (mit Dämpfungsscheibe) → Seite 13

Bestellbeispiel

GN 706.2-55-B28-NI

1	d ₁
2	d ₂
3	Werkstoff



- 4 Form**
- A** Anbau-Gewindebohrungen, radial
 - B** Anbau-Gewindebohrungen, axial

1 2

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	m	Bohrungsreihe		s	t	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2							1	2				
30	B 12	-	11	M 4	M 3	13	15	8	9,7	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	M 3	14	15,5	8	10,8	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	M 4	15	19,9	10	11,7	12	2,1	5,5	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	M 4	17	24,7	12	13,7	14,3	3	5,5	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	M 4	20	26,5	12	16,4	17,2	3	5,5	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	M 5	22,5	31,6	18	18,7	19,3	3	7	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	M 5	25	33,2	18	21,2	22	4	7	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	M 5	27,5	34,6	18	24,7	-	4	7	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- **Edelstahl**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- **ISO-Passungen** → Hauptkatalog Seite 1873
- **Edelstahl-Eigenschaften**
→ Hauptkatalog Seite 1883
- **RoHS**

3 Hinweis

Mit den Anbau-Gewindebohrungen der geschlitzten Edelstahl-Stellringe GN 7062.1 können Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10 oder andere Elemente wie z. B. Schalthebel oder Nocken an Wellen und Achsen befestigt werden.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

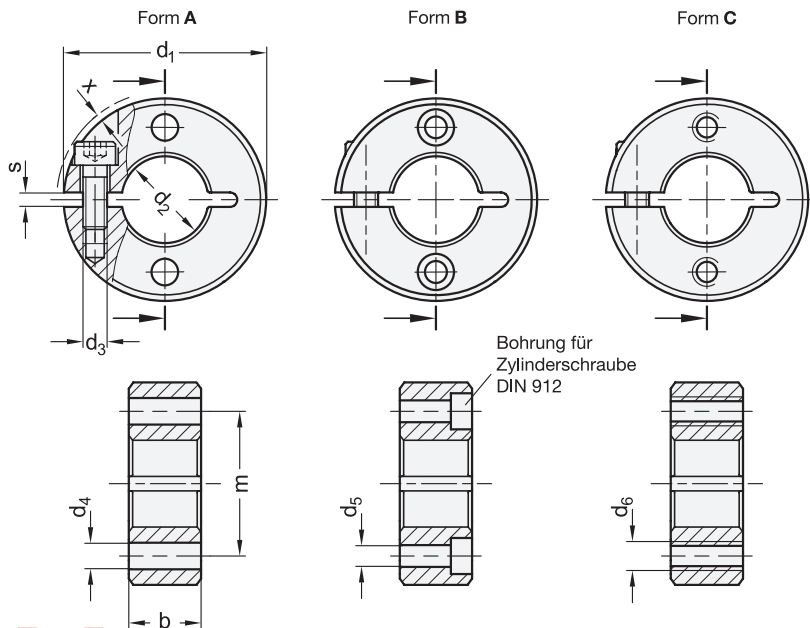
siehe auch...

- **Geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.1 (mit Anbau-Gewindebohrungen)**
→ Seite 18

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → Seite 22
- Dämpfungsscheiben GN 7062.30 → Seite 24
- Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10
→ Seite 23

Bestellbeispiel GN 7062.1-55-B28-NI-A	1	d ₁
	2	d ₂
	3	Werkstoff
	4	Form



4 Form

- A** mit zwei Durchgangsbohrungen
- B** mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C** mit zwei Gewindebohrungen

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	m		s	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2						1	2			
30	B 12	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	21	-	2,1	0,7	
32	B 14	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	23	-	2,1	0,7	
36	B 15	B 16	13	M 5	5,5	4,5	M 5	25,5	26	2,1	1,4	
42	B 18	B 20	15	M 5	5,5	4,5	M 5	30	31	3	0,6	
48	B 22	B 25	15	M 5	6,5	5,5	M 6	35	36,5	3	0	
55	B 28	B 30	15	M 6	6,5	5,5	M 6	41,5	42,5	3	0,5	
60	B 32	B 35	15	M 6	6,5	5,5	M 6	46	47,5	4	0,4	
65	B 40	-	15	M 6	6,5	5,5	M 6	52,5	-	4	0,5	

Ausführung

- **Edelstahl**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- **Zylinderschraube DIN 912**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- **ISO-Passungen** → *Hauptkatalog Seite 1873*
- **Edelstahl-Eigenschaften**
→ *Hauptkatalog Seite 1883*
- **RoHS**



Hinweis

Mit geschlitzten Edelstahl-Stellringen GN 7062.2 werden z. B. Achsen an Gehäusen befestigt oder Räder und Scheiben auf Wellen montiert.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

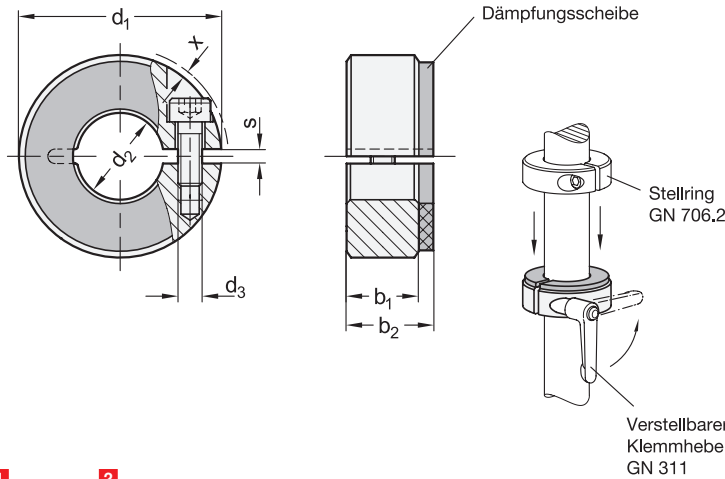
siehe auch...

- **Geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.2 (mit Flanschbohrungen)**
→ *Seite 19*
- **Geschlitzte Stellringe GN 706.2** → *Seite 10*

Zubehör

- **Verstellbare Klemmhebel GN 311**
→ *Seite 22*
- **Dämpfungsscheiben GN 7062.30**
→ *Seite 24*

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 7062.2-55-B28-NI-B	3 Werkstoff
	4 Form



1

2

d_1	d_2 H10 empfohlene Wellentoleranz h11		b_1	b_2	d_3	s	$x \approx$ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d_3
30	B 12	-	11	13	M 4	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	13	M 4	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	15	M 5	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	18	M 5	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	18	M 5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	18	M 6	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	18	M 6	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	18	M 6	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

3

- **Edelstahl** **NI**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- **Dämpfungsscheibe**
Elastomer (PUR)
- 70 Shore A
- temperaturbeständig bis 80 °C
- transparent
- **Zylinderschraube DIN 912**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- **ISO-Passungen** → *Hauptkatalog Seite 1873*
- **Elastomer-Eigenschaften**
→ *Hauptkatalog Seite 1876*
- **Edelstahl-Eigenschaften**
→ *Hauptkatalog Seite 1883*
- **RoHS**

Hinweis

Die aufgeklebte Dämpfungsscheibe der geschlitzten Edelstahl-Stellringe GN 7062.3 absorbiert leichte Stöße und wirkt geräuschmindernd beim Kontakt der Stellringe mit anderen Bauteilen.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen.

Das Gewinde d_3 ist bei den Größen $d_1 = 30$ bis 36 als Durchloch, ab Größe $d_1 = 42$ als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- **Geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.3 (mit Dämpfungsscheibe)**
→ *Seite 20*
- **Geschlitzte Stellringe GN 706.2** → *Seite 10*

Zubehör

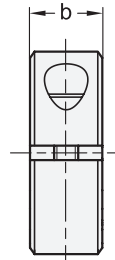
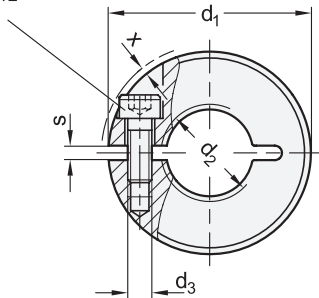
- **Verstellbare Klemmhebel GN 311** → *Seite 22*

Bestellbeispiel

GN 7062.3-42-B18-NI

1	d_1
2	d_2
3	Werkstoff

Zylinderschraube
DIN 912



1 d_1	2 d_2 Gewinde 6H empfohlene Bolzenschraube-Toleranz 6g	$b \pm 0,2$	d_3	s	$x \approx$ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d_3
20	M 8 M 8 x 1	9	M 3	2,1	1	-
22	M 10 M 10 x 1	9	M 3	2,1	0,8	-
26	M 12 M 12 x 1,5	11	M 4	2,1	1,6	-
32	M 16 M 16 x 1,5	11	M 4	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
42	M 20 M 20 x 1,5	15	M 5	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	- M 24 x 1,5	15	M 5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	- M 30 x 1,5	15	M 6	3	0,4	GN 311-45-M6-18-SW

Ausführung

- ST**
 - Stahl
 - Sinterstahl
 - schwarz dampfoxidiert
 - Zylinderschraube DIN 912
 - Stahl, phosphatiert
- NI**
 - Edelstahl
 - Sinterstahl
 - nichtrostend, 1.4404
 - Zylinderschraube DIN 912
 - Edelstahl
 - nichtrostend, 1.4301
- *Metrisches ISO-Gewinde*
→ Hauptkatalog Seite 1870
- *Metrisches ISO-Feingewinde*
→ Hauptkatalog Seite 1871
- *Edelstahl-Eigenschaften*
→ Hauptkatalog Seite 1883
- **RoHS**

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → Seite 22
- Dämpfungsscheiben GN 7062.30 → Seite 24

Hinweis

Gewindeklemmringe GN 706.3 entsprechen bezüglich ihrer äußeren Abmessungen den geschlitzten Stellringen GN 706.2. Die Bohrung jedoch, ist mit einem Innengewinde versehen, so dass der Klemmring wie eine Mutter, beispielsweise auf ein Spindelgewinde aufgeschraubt werden kann, um den Verstellweg oder die Einschraubtiefe zu begrenzen. Die Klemmung erfolgt dann durch Reduzierung der Schlitzhöhe, ohne dass dabei das Gewinde beschädigt wird.

Das Gewinde d_3 ist bei den Größen $d_1 = 20$ bis 32 als Durchloch, ab Größe $d_1 = 42$ als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- *Geschlitzte Stellringe GN 706.2* → Seite 10

Bestellbeispiel (Stahl)

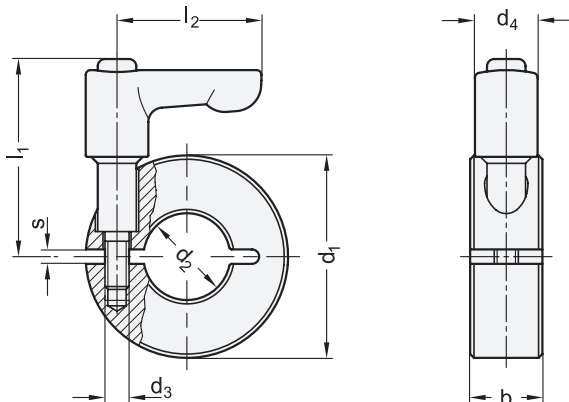
GN 706.3-32-M16-ST

- 1** d_1
- 2** d_2
- 3** Werkstoff

Bestellbeispiel (Edelstahl)

GN 706.3-42-M20x1,5-NI

- 1** d_1
- 2** d_2
- 3** Werkstoff



1

2

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11		b ±0,2	d ₃	d ₄	l ₁ ≈	l ₂	s
32	B 14	-	11	M 4	13	37	30	2,1
36	B 15	B 16	13	M 5	13	38,5	30	2,1
42	B 18	B 20	15	M 5	13	41	30	3
48	B 22	B 25	15	M 5	13	43	45	3
55	B 28	B 30	15	M 6	13	45	45	3
60	B 32	B 35	15	M 6	13	46,5	45	4
65	B 40	-	15	M 6	13	47,5	45	4

Ausführung

- Stahl **ST**
Sinterstahl
schwarz dampfoxidiert
- Edelstahl **NI**
Sinterstahl
nichtrostend, 1.4404
- Aluminium **AL**
gleitgeschliffen
- Verstellbare Klemmhebel
- Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz RAL 9005, strukturmatt
- Schraubeneinsatz und Halteschraube
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- ISO-Passungen → Hauptkatalog Seite 1873
- Edelstahl-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1883

• RoHS

Zubehör

- Dämpfungsscheiben GN 7062.30
→ Seite 24

3

Hinweis

Geschlitzte Stellringe GN 706.4 lassen sich einfach und schnell, durch Reduzierung der Schlitzhöhe mittels verstellbarem Klemmhebel werkzeuglos klemmen und dienen so z. B. als Anschlag.

Besonders bei Anwendungen, die häufig neue Positionen des Stellrings erfordern, bietet diese Ausführung große Vorteile.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 32 und 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

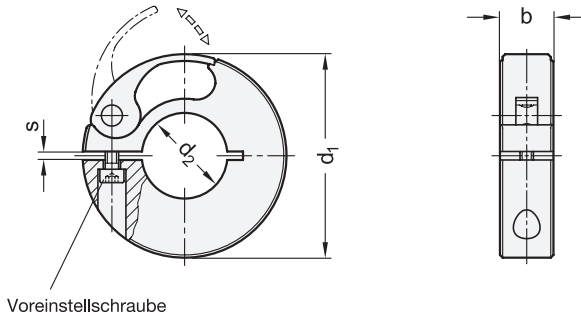
siehe auch...

- Geschlitzte Stellringe GN 706.2 (mit Zylinderschraube) → Seite 10

Bestellbeispiel

GN 706.4-36-B16-AL

1	d ₁
2	d ₂
3	Werkstoff



d ₁	d ₂ empfohlene Wellentoleranz h8							b	s	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm ≈	Axiale Belastbarkeit in N ≈	
	B 6	B 8	B 10	B 12	B 14	B 15	B 16				min.	max.
38	B 6	B 8	B 10	B 12	B 14	B 15	B 16	10	1,5	0,5	133	267
50	B 20	B 25	B 28	B 30	-	-	-	13	1,5	0,7	311	445
75	B 32	B 35	B 38	-	-	-	-	15	1,5	1,5	467	534
100	B 40	B 42	B 45	B 48	B 50	-	-	19	4,5	4,5	556	867
120	B 54	B 55	B 60	B 65	B 70	B 75	-	19	4,5	4,5	890	1379

Ausführung

- Ring
Aluminium
schwarz eloxiert
- Exzenterhebel
Aluminium
gelb eloxiert
- ISO-Passungen → Hauptkatalog Seite 1873
- RoHS

Hinweis

Schnellspann-Klemmringe GN 704 werden durch Reduzierung der Schlitzhöhe mittels Exzenterhebel geklemmt. Dadurch lassen sich die Ringe ohne Werkzeug schnell und leicht verstellen. Dank des Werkstoffs Aluminium ergibt sich eine geringe Massenträgheit.

Das angegebene Anzugsdrehmoment der Schraube dient als Richtwert bei dem der auf einer Welle geklemmte Ring (mit geschlossenem Exzenterhebel) die entsprechend angegebene axiale Belastbarkeit erreichen kann. Die Angaben über die axiale Belastbarkeit sind unverbindliche Richtwerte, sie stellen keine Beschaffenheitszusage dar.

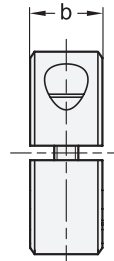
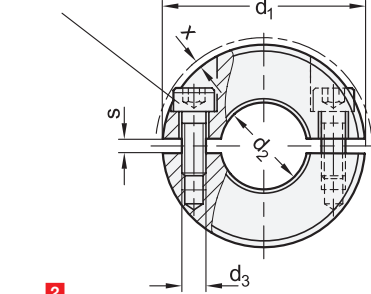
Die Reibfläche des Exzenterhebels sollte stets leicht geschmiert sein, da sich dies günstig auf die Lebensdauer auswirkt.

siehe auch...

- *Geschlitzte Stellringe GN 706.2 (mit Zylinderschraube)* → Seite 10

Bestellbeispiel	1	d ₁
	2	d ₂
GN 704-38-B16		

Zylinderschraube
DIN 912



d ₁	d ₂		b ±0,2	d ₃	s		x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	H10 für ST, NI, AL E8 für A4 empfohlene Wellentoleranz h11				ST, NI, AL	A4		
20	B 6	-	9	M 3	2,1	1,6	1,2	-
22	B 8	-	9	M 3	2,1	1,6	1	-
26	B 10	-	11	M 4	2,1	1,6	1,6	-
30	B 12	-	11	M 4	2,1	1,6	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	2,1	1,6	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	2,1	1,6	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	3	1,6	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	3	1,6	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	3	1,6	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	4	1,6	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	4	1,6	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- **Stahl**
 - Sinterstahl (Distaloy AB) schwarz dampfoxidiert
 - Zylinderschraube DIN 912 Stahl, phosphatiert
- **Edelstahl**
 - nichtrostend
 - Sinterstahl 1.4404
 - gedrehte Ausführung 1.4401 schweißbar
 - Zylinderschraube DIN 912-A2
- **Aluminium**
 - gleitgeschliffen
 - Zylinderschraube DIN 912-A2
- **ISO-Passungen** → Hauptkatalog Seite 1873
- **Edelstahl-Eigenschaften** → Hauptkatalog Seite 1883

• RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → Seite 22
- Dämpfungsscheiben GN 7072.30 → Seite 24

Hinweis

Geteilte Stellinge GN 707.2 entsprechen maßlich den geschlitzten Stellinge GN 706.2. Sie werden eingesetzt, wenn eine axiale Montage nicht möglich ist. Diese Stellinge lassen sich einfach und sicher, durch Reduzierung der Schlitzhöhe mit starker Klemmkraft montieren und dienen so z. B. als Anschlag. Die Oberfläche der Welle oder Achse wird nicht beschädigt.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 20 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

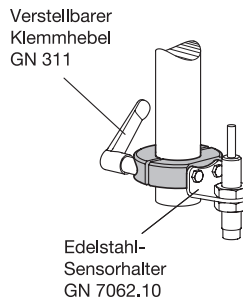
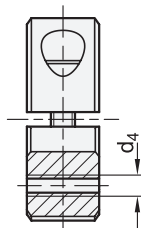
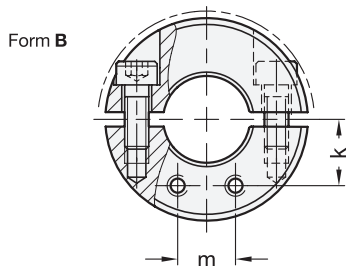
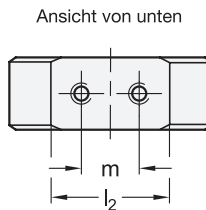
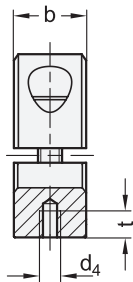
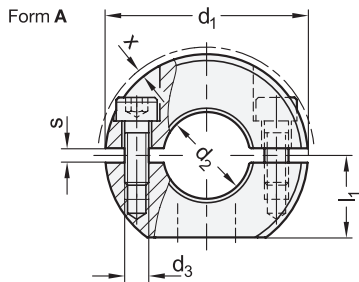
siehe auch...

- *Geteilte Edelstahl-Stellinge GN 7072.1 (mit Anbau-Gewindebohrungen)* → Seite 18
- *Geteilte Edelstahl-Stellinge GN 7072.2 (mit Flanschbohrungen)* → Seite 19
- *Geteilte Edelstahl-Stellinge GN 7072.3 (mit Dämpfungsscheibe)* → Seite 20
- *Geteilte Stellinge GN 707.5 (Kunststoff)* → Seite 21

Bestellbeispiel

GN 707.2-22-B8-ST

1	d ₁
2	d ₂
3	Werkstoff



4 Form

- A** Anbau-Gewindebohrungen, radial
- B** Anbau-Gewindebohrungen, axial

1 2

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	l ₁	l ₂	m	k		s	t	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2							1	2				
30	B 12	-	11	M 4	M 3	13	15	8	9,7	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	M 3	14	15,5	8	10,8	-	2,1	4	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	M 4	15	19,9	10	11,7	12	2,1	5,5	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	M 4	17	24,7	12	13,7	14,3	3	5,5	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	M 4	20	26,5	12	16,4	17,2	3	5,5	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	M 5	22,5	31,6	18	18,7	19,3	3	7	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	M 5	25	33,2	18	21,2	22	4	7	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	M 5	27,5	34,6	18	24,7	-	4	7	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- **Edelstahl**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- *ISO-Passungen* → *Hauptkatalog Seite 1873*
- *Edelstahl-Eigenschaften*
→ *Hauptkatalog Seite 1883*
- **RoHS**

3

Hinweis

Mit den Anbau-Gewindebohrungen der geteilten Edelstahl-Stellringe GN 7072.1 können Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10 oder andere Elemente wie z. B. Schalthebel oder Nocken an Wellen und Achsen befestigt werden.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen. Im Gegensatz zu geschlitzten Stellringen können geteilte Stellringe auch radial montiert werden.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

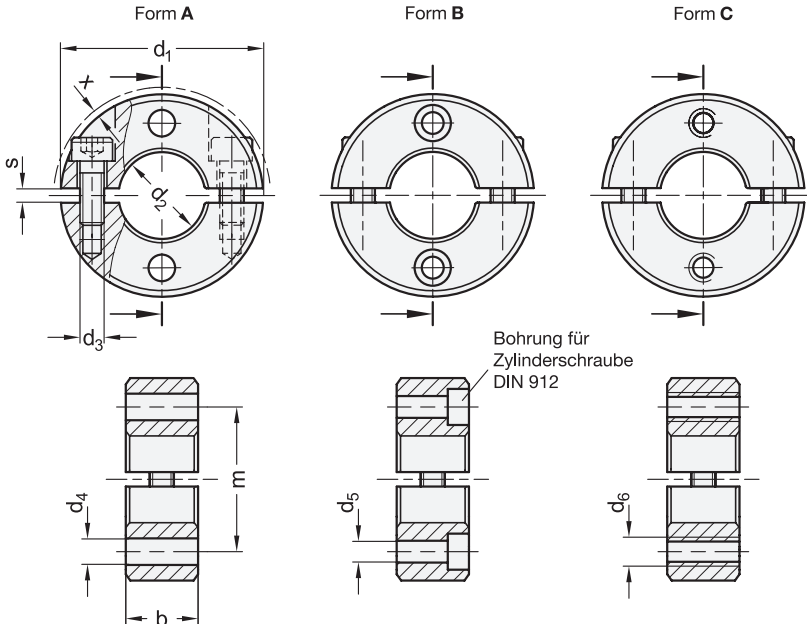
siehe auch...

- *Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.1*
(mit Anbau Gewindebohrungen) → *Seite 11*

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 311 → *Seite 22*
- Dämpfungsscheiben GN 7072.30 → *Seite 24*
- Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10
→ *Seite 23*

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 7072.1-42-B18-NI-A	3 Werkstoff
	4 Form



4 Form

- A** mit zwei Durchgangsbohrungen
- B** mit zwei Senkbohrungen für Zylinderschrauben
- C** mit zwei Gewindebohrungen

1 2

d ₁	d ₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11 Bohrungsreihe		b ±0,2	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	m		s	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
	1	2						Bohrungsreihe 1	2			
30	B 12	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	21	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	M 4	4,5	3,5	M 4	23	-	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	M 5	5,5	4,5	M 5	25,5	26	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	M 5	5,5	4,5	M 5	30	31	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	M 5	6,5	5,5	M 6	35	36,5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	M 6	6,5	5,5	M 6	41,5	42,5	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	M 6	6,5	5,5	M 6	46	47,5	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	M 6	6,5	5,5	M 6	52,5	-	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- **Edelstahl**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- **Zylinderschraube DIN 912**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- **ISO-Passungen** → *Hauptkatalog Seite 1873*
- **Edelstahl-Eigenschaften**
→ *Hauptkatalog Seite 1883*

• **RoHS**

Zubehör

- **Verstellbare Klemmhebel GN 311** → *Seite 22*
- **Dämpfungsscheiben GN 7072.30** → *Seite 24*

3

Hinweis

Mit geteilten Edelstahl-Stellringen GN 7072.2 werden z. B. Achsen an Gehäusen befestigt oder Räder und Scheiben auf Wellen montiert.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen. Im Gegensatz zu geschlitzten Stellringen können geteilte Stellringe auch radial montiert werden.

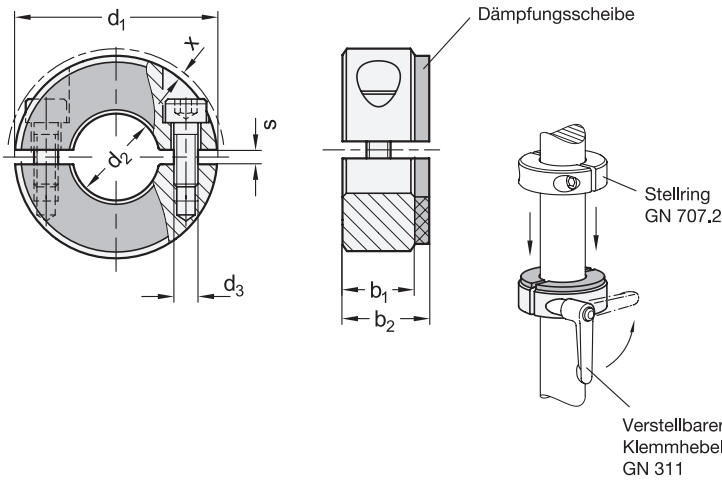
Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

siehe auch...

- **Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.2 (mit Flanschbohrungen)** → *Seite 12*

- **Geteilte Stellringe GN 707.2** → *Seite 10*

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 7072.2-42-B18-NI-B	3 Werkstoff
	4 Form



d₁	d₂ H10 empfohlene Wellentoleranz h11		b₁	b₂	d₃	s	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	Verstellbarer Klemmhebel für d ₃
30	B 12	-	11	13	M 4	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
32	B 14	-	11	13	M 4	2,1	0,7	GN 311-30-M4-12-SW
36	B 15	B 16	13	15	M 5	2,1	1,4	GN 311-30-M5-13-SW
42	B 18	B 20	15	18	M 5	3	0,6	GN 311-30-M5-15-SW
48	B 22	B 25	15	18	M 5	3	0	GN 311-45-M5-16-SW
55	B 28	B 30	15	18	M 6	3	0,5	GN 311-45-M6-18-SW
60	B 32	B 35	15	18	M 6	4	0,4	GN 311-45-M6-19-SW
65	B 40	-	15	18	M 6	4	0,5	GN 311-45-M6-20-SW

Ausführung

- **Edelstahl**
Sinterstahl
nichtrostend 1.4404
- **Dämpfungsscheibe**
Elastomer (PUR)
- 70 Shore A
- temperaturbeständig bis 80 °C
- transparent
- **Zylinderschraube DIN 912**
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- **ISO-Passungen** → Hauptkatalog Seite 1873
- **Elastomer-Eigenschaften**
→ Hauptkatalog Seite 1876
- **Edelstahl-Eigenschaften**
→ Hauptkatalog Seite 1883
- **RoHS**

3

Hinweis

Die aufgeklebte Dämpfungsscheibe der geteilten Stellringe GN 7072.3 absorbiert leichte Stöße und wirkt geräuschmindernd beim Kontakt der Stellringe mit anderen Bauteilen.

Sie lassen sich einfach und sicher mit starker Klemmkraft durch Reduzierung der Schlitzhöhe montieren, ohne die Oberfläche von Wellen und Achsen zu beschädigen. Im Gegensatz zu geschlitzten Stellringen können geteilte Stellringe auch radial montiert werden.

Das Gewinde d₃ ist bei den Größen d₁ = 30 bis 36 als Durchloch, ab Größe d₁ = 42 als Sackloch ausgeführt.

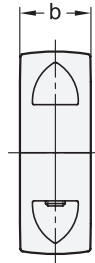
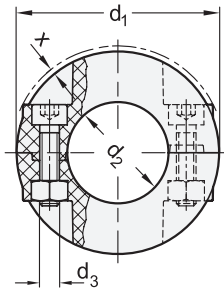
siehe auch...

- **Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.3 (mit Dämpfungsscheibe)**
→ Seite 13
- **Geteilte Stellringe GN 707.2** → Seite 17

Zubehör

- **Verstellbare Klemmhebel GN 311** → Seite 22

Bestellbeispiel	1 d ₁
GN 7072.3-42-B18-NI	2 d ₂
	3 Werkstoff



ELESA original design ANPS



d₁	d₂ empfohlene Wellentoleranz h11			b	d₃	x ≈ max. Überstand Schraubenkopf	max. empfohlenes Anzugsdrehmoment in Nm
35	B 12	B 14	B 16	13	M 4	1	2
40	B 18	B 20	-	14	M 4	0,75	2
50	B 22	B 25	B 30	14	M 5	2,4	3
65	B 35	B 40	-	14	M 5	0,2	3

Ausführung

- Kunststoff
Thermoplast (Polyamid PA)
- glasfaserverstärkt
- temperaturbeständig bis 80 °C
- schwarzgrau, matt ● **SG**
- Zylinderschraube DIN 912
Edelstahl
nichtrostend, 1.4404
- Sechskantmutter DIN 934
Edelstahl
nichtrostend, 1.4404
- ISO-Passungen → Hauptkatalog Seite 1873
- Kunststoff-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1876
- Edelstahl-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1883
- RoHS

Hinweis

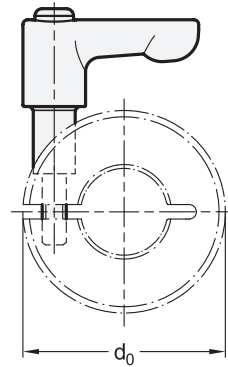
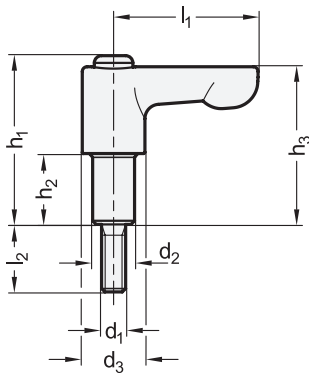
Geteilte Stellringe GN 707.5 lassen sich radial z. B. an Leitungen, Wellen und Achsen als Anschlag montieren. Die Klemmung erfolgt durch Reduzierung der Schlitzhöhe wobei die Oberfläche durch den Kunststoff besonders geschont wird.

Zusammen mit den Edelstahlschrauben und -mutter sind die besonders leichten Kunststoffelemente sehr gut für den Einsatz in korrosiven Umgebungen geeignet.

Bestellbeispiel

GN 707.5-35-B14-SG

1	d ₁
2	d ₂
3	Farbe



d_0 = Stellring $\varnothing d_1$	1 l_1	2 d_1	3 h_2	d_2	d_3	l_2	h_1	h_3
30 / 32	30	M 4	12	7,2	13	12	32	30
36	30	M 5	13	8,7	13	14	33,5	31
42	30	M 5	15	8,7	13	14	35	33
48	45	M 5	16	8,7	13	16	36,5	34
55	45	M 6	18	10	13	16	38,5	36
60	45	M 6	19	10	13	16	39,5	37
65	45	M 6	20	10	13	18	40,5	38

Ausführung

- Griffkörper
Zink-Druckguss
kunststoffbeschichtet
schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● SW
- Schraubeneinsatz
Edelstahl
nichtrostend, 1.4305
- Halteschraube
Edelstahl
nichtrostend, 1.4301
- Edelstahl-Eigenschaften
→ Hauptkatalog Seite 1883
- RoHS

Hinweis

Verstellbare Klemmhebel GN 311 ersetzen bei Stellringen der Normfamilien GN 706... und GN 707... die Zylinderschrauben DIN 912. Dadurch lassen sich die Stellringe ohne Werkzeug schnell und einfach verstellen.

In den Maßtabellen der Stellringe ist der passende Klemmhebel für die jeweilige Stellringgröße d_1 angegeben.

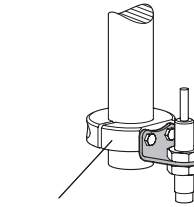
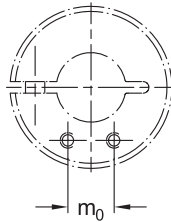
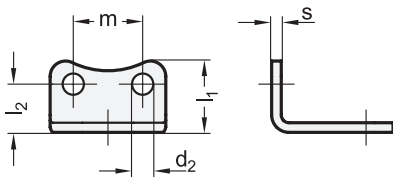
Unter GN 706.4 werden die geschlitzten Stellringe GN 706.2 generell mit Klemmhebel angeboten.

siehe auch...

- Geschlitzte Stellringe GN 706.2 → Seite 10
- Geteilte Stellringe GN 707.2 → Seite 17

Bestellbeispiel

1 l_1
2 d_1
3 h_2
4 Farbe
GN311-30-M5-15-SW



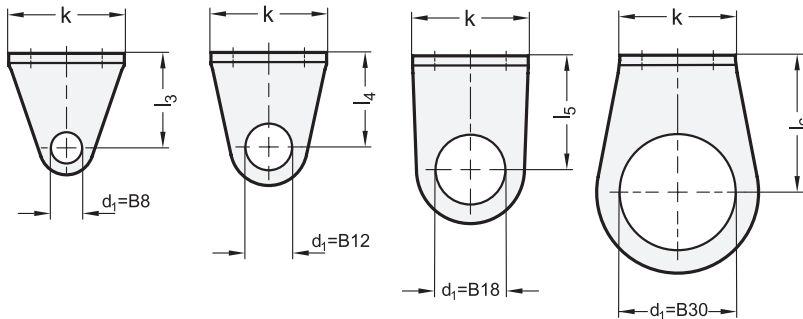
Draufsichten für verschiedene Bohrungs-Ø d₁

Stellring
GN 7062.1 / GN 7072.1



3 Form

L abgewinkelt



1

2

m ₀	d ₁ +0,1				k	d ₂	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	m	s
8	B 8	B 12	-	-	14	3,5	13	9,5	15	19	-	-	8	2
10	B 8	B 12	B 18	-	18	4,5	14,5	10,5	19	24,5	29,5	-	10	2
12	B 8	B 12	B 18	B 30	23	4,5	17	12,5	19	24,5	29,5	35,5	12	2,5
18	B 8	B 12	B 18	B 30	30	5,5	18,5	12,5	24,5	24,5	29,5	35,5	18	2,5

Ausführung

- **Edelstahl**
- nichtrostend, 1.4301
- matt gestrahlt
- **Edelstahl-Eigenschaften**
→ Hauptkatalog Seite 1883
- **RoHS**

Hinweis

Die Edelstahl-Sensorhalter GN 7062.10 dienen zur Aufnahme von Sensoren, die mit zwei Kontermuttern montiert werden.

Die Bohrungen d₂ sind maßlich auf die Anbau-Gewindebohrungen der Stellringe GN 7062.1 / GN 7072.1 abgestimmt und ermöglichen eine axiale oder radiale Positionierung der Sensoren.

siehe auch...

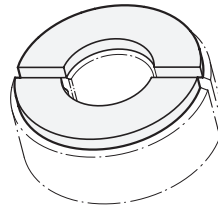
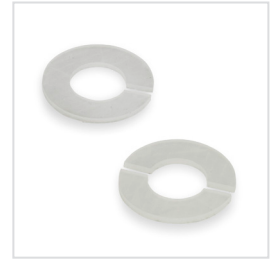
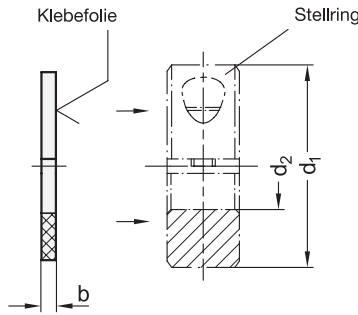
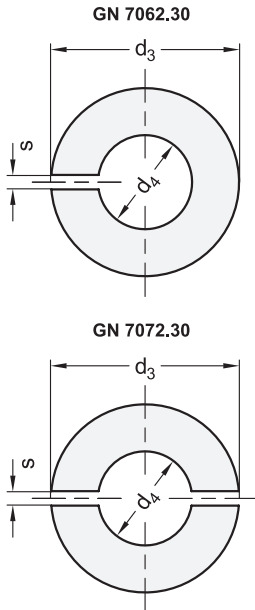
- **Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.1**
(mit Anbau-Gewindebohrungen) → Seite 11
- **Geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.1**
(mit Anbau-Gewindebohrungen) → Seite 18

Bestellbeispiel

GN 7062.10-B18-30-L

1 **2** **3**

1	d ₁
2	k
3	Form



1

2

Abmessungen - Stellringe			Abmessungen - Dämpfungsscheiben				
d ₁	d ₂		d ₃	d ₄		b ±0,2	s
	Bohrungsreihe 1	Bohrungsreihe 2		Bohrungsreihe 1	Bohrungsreihe 2		
30	B 12	-	28	13	-	2	2,1
32	B 14	-	30	15	-	2	2,1
36	B 15	B 16	34	16	17	2	2,1
42	B 18	B 20	39	19,5	21,5	3	3
48	B 22	B 25	45	23,5	26,5	3	3
55	B 28	B 30	52	29,5	31,5	3	3
60	B 32	B 35	57	33,5	36,5	3	4
65	B 40	-	62	41,5	-	3	4

Ausführung

- Elastomer (PUR)
 - 70 Shore A
 - temperaturbeständig bis 80 °C
 - transparent
- Klebefolie
 - Acrylat-Dispersion, lösemittelfrei
 - aggressiv klebend
- *Elastomer-Eigenschaften*
→ *Hauptkatalog Seite 1876*
- RoHS

Hinweis

Dämpfungsscheiben GN 7062.30 / GN 7072.30 sind als Zubehör für geschlitzte und geteilte Stellringe ausgelegt und werden mittels Klebefolie, bevorzugt auf der rillenlosen Stellringseite, befestigt. Sie absorbieren leichte Stöße und wirken geräuschkindernd beim Kontakt der Stellringe mit anderen Bauteilen.

Generell lassen sich die Dämpfungsscheiben, nach Abziehen der Schutzfolie, auf allen geeigneten und sauberen Oberflächen aufkleben.

Geschlitzte Edelstahl-Stellringe GN 7062.3 (→ Seite 13) bzw. geteilte Edelstahl-Stellringe GN 7072.3 (→ Seite 20) werden generell mit montierten Dämpfungsscheiben angeboten.

Bestellbeispiel (für geschlitzte Stellringe)	1	d ₁
	2	d ₂
GN 7062.30-42-B18		

Bestellbeispiel (für geteilte Stellringe)	1	d ₁
	2	d ₂
GN 7072.30-42-B18		

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Straße 3
78120 Furtwangen
Deutschland

Tel. +49 7723 6507-100

Mail info@ganternorm.com

www.ganternorm.com