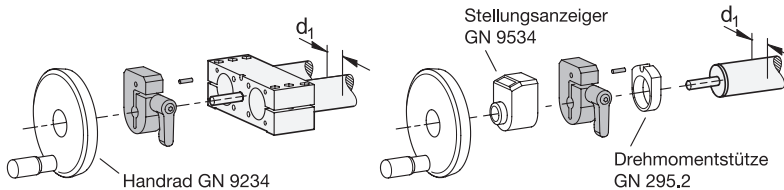


2 Form

- A für mechanische bzw. ohne Stellungsanzeiger
- B für elektronische Stellungsanzeiger

Montagebeispiele



d ₁ Ø Lineareinheit	b	d ₂ F9	l ₁		l ₂		l ₃	kombinierbar mit Stellungsanzeiger	
			Form A	Form B	Form A	Form B		Form A	Form B
30	33	8	47	55	30,5	30,5	24,5	GN 9534	GN 9034
40	48	12	66,5	73	43	40,5	24,5	GN 9534	GN 9034
50	48	12	66,5	73	43	40,5	24,5	GN 9534	GN 9034
60	48	14	66,5	73	43	40,5	24,5	GN 9534	GN 9034

Ausführung

- Zink-Druckguss kunststoffbeschichtet schwarz, strukturmatt
- Spiralspannstift ISO 8750 Edelstahl A2
- Verstellbare Klemmhebel GN 302.1
 - Zink-Druckguss kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt
 - Schraubeneinsatz Edelstahl 1.4305

→ Seite 451

- ISO-Passungen → Seite 2151
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Hinweis

Mit Klemmplatten GN 9734 lassen sich die Spindeln von konfigurierbaren Lineareinheiten nach erfolgter Verstellung fixieren.

Dabei wird der Bohrungsdurchmesser der Klemmplatte mittels Klemmhebel soweit reduziert, dass der Spindelzapfen der Lineareinheit geklemmt und ein unbeabsichtigtes Verstellen der angefahrenen Position verhindert wird.

Über den beiliegenden Spiralspannstift wird die Klemmplatte mit der Drehmomentstütze verbunden und gegen Verdrehen gesichert. Ist an der Lineareinheit wie im Montagebeispiel dargestellt kein Stellungsanzeiger verbaut wird Form A empfohlen.

siehe auch...

- Konfigurierbare Lineareinheiten → Seite 236 ff.
- Drehmomentstützen GN 295.2 / GN 296.2 → Seite 262 / 263
- Stellungsanzeiger GN 9034 (elektronisches Zählwerk) → Seite 261
- Stellungsanzeiger GN 9534 (mechanisches Zählwerk) → Seite 260

Bestellbeispiel

GN9734-40-A

1 d₁

2 Form

