



3.1

3.2

3.3

3.4

3.5

3.6

3.7

3.8

3.9

1

2

| d <sub>1</sub> | Seitendruckkraft F <sub>0</sub> in N ≈<br>bei l <sub>2</sub> |     |     | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> H8<br>Seite 1005 | h min.<br>Seite 1005 | l <sub>1</sub> -1 | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub> | w<br>Verstellweg<br>bei l <sub>2</sub> | Artikel-Nr. für<br>Montagedorn |
|----------------|--|-----|-----|----------------|---------------------------------|----------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|--|--------------------------------|
| 10             | 20   | 50  | 100 | M 4            | 10                              | 12                   | 12                | 4              | 1,5            | 4,5            | 1,6                                    | GN 715.1-5,6                   |
| 10             | 40   | 75  | 150 | M 4            | 10                              | 12                   | 12                | 7,5            | 1,5            | 4,5            | 2                                      | GN 715.1-5,6                   |
| 16             | 100  | 200 | 300 | M 6            | 16                              | 18                   | 18                | 11,5           | 2              | 7,5            | 3,2                                    | GN 715.1-10                    |

## Ausführung

- Hülse Aluminium blank
- Druckteller mit Innengewinde gehärtet, brüniert
- Druckfeder - Kennzeichnung  
Druckkraft schwach: grau  
mittel: schwarz  
stark: silber
- Abdichtung Gummi NBR (Perbunan®)
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Elastomer-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

## Hinweis

Seitendruckstücke GN 714 sind eine Weiterentwicklung von Seitendruckstücken GN 715. Der Druckstift kann individuell gestaltet werden. Sie werden in der Gewindebohrung des Drucktellers befestigt.

Dadurch erweitern sich die Einsatzmöglichkeiten der Seitendruckstücke bei gleichen Vorteilen. Sie sparen aufwendige Aufbauten, beanspruchen wenig Raum und sind leicht zu montieren. Aufgrund des Rändels der Hülse genügt eine Bohrungs-Toleranz H8.

Zum Einpressen der Seitendruckstücke sind Montagedorne GN 715.1 lieferbar (siehe Tabelle).

siehe auch...

- Konstruktions- / Montagehinweise → Seite 1005
- Exzenterbuchsen GN 715.2 → Seite 1006

Bestellbeispiel

GN 714-16-200

1 d<sub>1</sub>2 Seitendruckkraft F<sub>0</sub>