



1		2		3				
d <sub>1</sub> H13	d <sub>2</sub> h13	s		d <sub>3</sub> H13	f			für Schrauben mit Gewinde
	niedrige Form	hohe Form	niedrige Form	hohe Form	niedrige Form	hohe Form		
6,3	12	17	2,5	3	7	0,6	1	M 6
8,4	16	21	2,5	4	9,5	0,75	1,5	M 8
10,4	20	25	3	4	11,5	0,75	1,5	M 10
12,5	24	30	3,5	6	14	1	2	M 12
14,5	28	36	3,5	6	16	1	2	M 14
16,5	30	40	4	6	18	1	2	M 16
18,5	34	44	5	8	21	1,5	2,5	M 18
20,5	37	44	5	8	23	1,5	2,5	M 20
22,5	40	50	5	8	25	1,5	2,5	M 22
24,5	44	50	5	10	27	1,5	3,5	M 24
28	50	60	6	10	31	1,5	3,5	M 27
31	56	68	6	10	34	1,5	3,5	M 30
37	66	-	7	-	40	2	-	M 36

**Ausführung**

- Stahl, 1.7227 (42 CrMoS 4 V)  
- vergütet auf Zugfestigkeit  
Rm = 1220 ... 1400 N/mm<sup>2</sup>  
- feingedreht und gleitgeschliffen
- brüniert **BT**
- GEOMET 500-behandelt **GO**
- ISO-Passungen → Seite 2151
- RoHS

**4 Hinweis**

Die Unterlegscheibe hat generell einen großen Einfluss auf die Güte einer Schraubenverbindung. Mit Unterlegscheiben GN 6339 lassen sich hochfest vorgespannte Schraubverbindungen erzielen.

Eine hohe Restklemmkraft verhindert die Gefahr des „Lockerns“ erheblich.

Bei gegebener Vorspannkraft kann eine dünnere Schraube verwendet werden. Damit ergibt sich ein besseres Verhältnis von Klemmlänge zum Schraubendurchmesser, welches dem Versagen entgegenwirkt.

Die vergütete, glatte Schraubenkopf- / Mutternaufgabe gewährleistet niedrige und gleichmäßige Reibfaktoren auch bei mehrmaligem Lösen und Anziehen.

Unterlegscheiben GN 6339 eignen sich nur für Maschinenbauschrauben der Festigkeitsklassen 8.8 / 10.9 / 12.9, nicht für Stahlbauschrauben DIN 6914.

Bestellbeispiel	1 d <sub>1</sub>
	2 d <sub>2</sub>
	3 s
<b>GN 6339-20,5-37-5-BT</b>	4 Oberfläche