



elesa
Original design MT-AT+IR

Länge l	d ₁ H9	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅ ≈	t min.	Ø Zylindergriff
64	B 8	15	20	26,5	31,5	17,5	13,5	14	45	18	16
80	B 10	18	24	30	37	23,5	13,5	14	60	23	18
100	B 12	18	24	33,5	40,5	25	14	18,5	65	22	22
130	B 14	26	34	39	49	34	15	18,5	65	28	22
160	B 16	26	34,5	44	54,5	36	18	18,5	80	28	24

Ausführung

Kurbelkörper

Kunststoff, Polyamid (PA)

- glasfaserverstärkt
- Einsatztemperatur 0 °C bis +90 °C
- schwarz, matt

Nabenbuchse

Stahl, brüniert

Umleggriff

Kunststoff, Polyamid (PA)

- schwarz, matt
- Umlegemechanik
Stahl, brüniert

RoHS

Bei Umleggriff-Handkurbeln GN 570.3 ist der Griff in der Bedienstellung in einer konischen Bohrung arretiert.

Zum Umlegen muss er zunächst in Achsrichtung aus dem Konus gezogen werden.

Durch eine Druckfeder wird der Griff in beiden Stellungen gehalten. Beim Ausklappen rastet er selbstständig wieder ein.

Die Befestigung dieser Handkurbeln auf der Welle erfolgt in der Regel mit einem Querstift.

Hinweise

GN 471.3 Umleggriff-Handkurbeln (Aluminium)

GN 472.3 Umleggriff-Handkurbeln (Aluminium)

Seite

QVX

QVX

Technische Informationen

Querbohrungen GN 110

ISO-Passungen

Kunststoff-Eigenschaften

QVX

QVX

QVX

Bestellbeispiel

GN 570.3-64-B8

1 Länge l

2 d₁