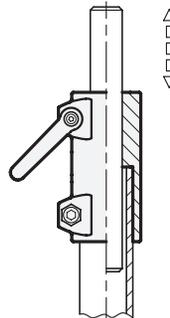
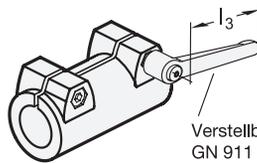


Anwendungsbeispiel



3 Kennziffer
 2 mit 2 Edelstahl-Zylinderschrauben DIN 912



1 d ₁ Bohrung	2 d ₂ Bohrung	d ₃	k ₁ Klemm- länge	k ₂ Klemm- länge	l ₁	l ₂	z Schraub- stellen	Zubehör empf. Klemmhebel GN 911 für z l ₃		
B 20	B 20	B 25	40	45	45	90	52	M8-25	-	-
B 25	B 25	B 30	40	45	45	90	52	M8-25	63	78
B 30	B 30	-	40	45	45	90	52	M8-25	63	78
B 40	B 40	B 50	65	70	70	140	77,5	M10-50	-	-
B 42	B 42	-	65	70	70	140	77,5	M10-50	-	-
B 45	B 45	-	65	70	70	140	77,5	M10-50	78	92
B 48	B 48	-	65	70	70	140	77,5	M10-50	78	92
B 50	B 50	-	65	70	70	140	77,5	M10-50	78	92

Ausführung

- Aluminium
 - kunststoffbeschichtet schwarz, RAL 9005, strukturmatt ● **SW**
 - blank ○ **BL**
 - matt gestrahlt
- Zylinderschrauben DIN 912 Edelstahl, nichtrostend 1.4301
- Sechskanmuttern DIN 985 Edelstahl, nichtrostend 1.4301 selbstsichernd durch Polyamidring
- Edelstahl-Eigenschaften → Seite 2166
- RoHS

Zubehör

- Verstellbare Klemmhebel GN 911 → Seite 1784

Auf Anfrage

- d₁ / d₂ mit unterschiedlichen Bohrungen

Hinweis

Die Klemmbohrungen der Muffen-Klemmverbinder GN 242 sind mechanisch bearbeitet und für Konstruktionsrohre GN 990 bzw. DIN 2391, DIN 2395 und DIN 2462 ausgelegt.

An den Schraubstellen z verkleinern die Zylinderschrauben den Bohrungsquerschnitt zum Klemmen.

Wenn werkzeuglos geklemmt werden soll, können die Zylinderschrauben, durch die in der Tabelle als Zubehör angegebenen verstellbaren Klemmhebel GN 911 ersetzt werden.

siehe auch...

- Konstruktionsrohre GN 990 → Seite 1835

Bestellbeispiel	1 d ₁
	2 d ₂
GN 242-B50-B50-2-SW	3 Kennziffer
	4 Oberfläche

3.1
3.2
3.3
3.4
3.5
3.6
3.7
3.8
3.9

