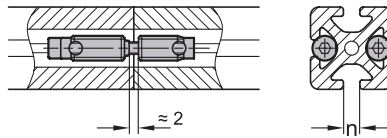


Montage



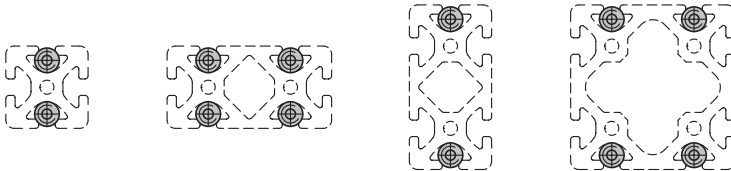
2 Profiltyp

S schwer

3 Kennzeichen

S stirnseitige Verbindung

Verwendung



1 5

n	Gebinde Stück	d <sub>1</sub> Gewinde selbstformend	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	sw <sub>1</sub>	sw <sub>2</sub>	Anzugsmoment in Nm
6	4	S 10	M 5	32	-	27	4	5	8
8	4	S 12	M 6	34,5	2,5	30,8	5	6	14

Ausführung

- Stahl, verzinkt, blau passiviert
- RoHS

4

Hinweis

Automatikverbinder GN 23i befestigen Aluprofile stirnseitig und verdrehgesichert, in Verlängerung, aneinander. Dabei ist keine Bearbeitung des Profils nötig.

Zur Montage wird zunächst die Zylinderschraube längs der Nut eingesetzt und dann die Gewindebuchsen, leicht geschmiert, eingedreht. Dabei ist eine geringfügige Gratbildung möglich. Automatikverbinder werden paarweise gegenüberliegend eingesetzt. Beim Einsatz von Flächenelementen in der Nut müssen diese entsprechend ausgespart werden.

Automatikverbinder werden in Gebinden geliefert. Die jeweils enthaltene Stückzahl geht aus der Tabelle hervor.

siehe auch...

- Aluprofile GN 10i (Profiltyp leicht) → Seite QVX
- Aluprofile GN 10i (Profiltyp schwer) → Seite QVX
- Aluprofile GN 11i (mit teilweise geschlossenen Nuten) → Seite QVX

Bestellbeispiel

GN 23i-8 S-S-SZ-4

1	n
2	Profiltyp
3	Kennzeichen
4	Werkstoff / Oberfläche
5	Gebinde

## Montagehinweise

