



3 Bohrungskennzeichen

- B** ohne Nabennut
K mit Nabennut DIN 6885-1 P9
V mit Vierkant DIN 79

5 Form

- A** ohne Griff
D mit drehbarem Griff
 (nur bei Edelstahl A4)

d ₁	d ₂ H9 Bohrung	s H11 Vierkant	b	d ₃	l ₁	l ₂ ≈	l ₃	r	Ø Zylindergriff	Anzahl der Speichen	Blechstärke
125*	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1,5
160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1,5
200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2
250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2,5
315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2,5
400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3

* nur Form A

Ausführung

Radkörper

- Stahl **ST**
- kunststoffbeschichtet
- schwarz, RAL 9005, struktur matt
- Radkörper aus Stahlblech
- Nabe angeschweißt
- Edelstahl 1.4404 **A4**
- matt gestrahlt
- Radkörper aus Edelstahlblech
- Nabe angeschweißt

Drehbarer Zylindergriff ähnlich GN 598.2 bei A4
 Kunststoff, Phenolharz (PF)

- schwarz, glänzend
- Achsteil Edelstahl 1.4404
- O-Ring
- Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)

RoHS

Technische Informationen	Seite
Passfedernuten DIN 6885-1	QVX
Vierkante DIN 79	QVX
Querbohrungen GN 110	QVX
ISO-Passungen	QVX
Kunststoff-Eigenschaften	QVX
Edelstahl-Eigenschaften	QVX

Handräder GN 228 aus Stahlblech bzw. Edelstahlblech sind robust und unempfindlich gegen Stöße und Schläge. Die Nabennlängen l_1 und der Durchmesser d_3 entsprechen der DIN 950.

Die Edelstahl-Ausführung eignet sich aufgrund der verwendeten A4-Werkstoffe für Einsatzfälle in stark korrosiven Umfeldern.

Bei den drehbaren Zylindergriffen der Form D minimieren die O-Ringe das radiale Spiel, schützen die Griff lagerung vor eindringendem Schmutz und verhindern die durch Vibration entstehenden Geräusche.

Hinweise

GN 950.6 Handräder (Edelstahl)	QVX
GN 949 Handräder (Edelstahl)	QVX
DIN 950 Handräder (Gusseisen / Aluminium)	QVX

Zubehör

GN 184 Vorlegescheiben (zur axialen Befestigung)	QVX
---	-----

Bestellbeispiel

1 Werkstoff	
2 d_1	
3 Bohrungskennzeichen	
4 d_2	
5 Form	
6 Farbe	

GN 228-ST-160-V12-A-SW